

# Затвор дисковый Серия BW



- Высококачественные поворотные дисковые затворы Butterfly предназначены для отсечения и регулирования потока рабочей среды.
- Конструкция с тройным эксцентриком предусматривает два момента вращения в седле затвора, обеспечивающие герметичное закрытие или регулировку даже в сложных условиях эксплуатации. К отраслям промышленности, в которых широко распространено применение поворотных дисковых затворов с тройным смещением, относятся энергетика, переработка, нефтехимическая, химическая и целлюлозно-бумажная промышленность.

## КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

### ПОДШИПНИКИ ШТОКА

Шток центрируется на двух самосмазывающихся подшипниках с ультравысокой точностью и стабильностью вращения. Внутренняя поверхность подшипника покрыта обшивкой из политетрафторэтилена (PTFE), защищающей основной материал – нержавеющая сталь, агломерированная с бронзой, с очень высокой абразивной стойкостью и автоматической смазкой во избежание заклинивания.

### КОМПАКТНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

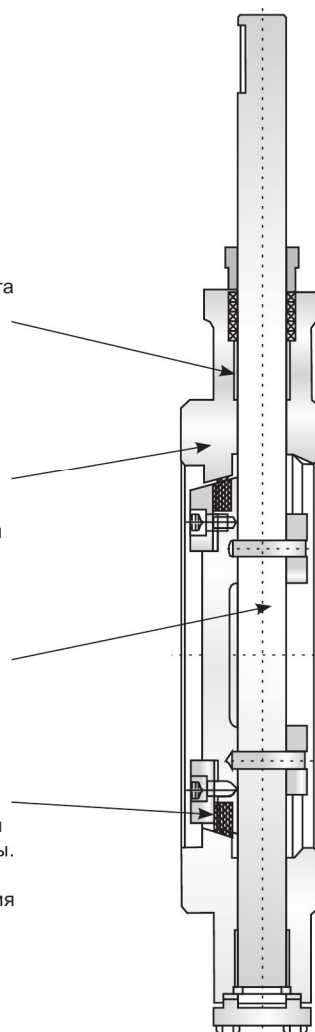
Благодаря особой конструкции поворотные дисковые затворы отличаются очень небольшими размерами. Поворотные дисковые затворы с небольшой металлоемкостью часто являются экономичной альтернативой шаровым кранам. Кроме того, дополнительную экономию обеспечивает низкий вращающий момент, поскольку для таких затворов могут использоваться приводы меньшего размера.

### ВЫСОКАЯ ЧИСТОТА ОБРАБОТКИ ШТОКА

Штока затворов проходят прецизионную шлифовку на станке с ЧПУ, обеспечивая высокую чистоту обработки штока и длительный срок службы уплотнения.

### РАЗЛИЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ УПЛОТНЕНИЯ

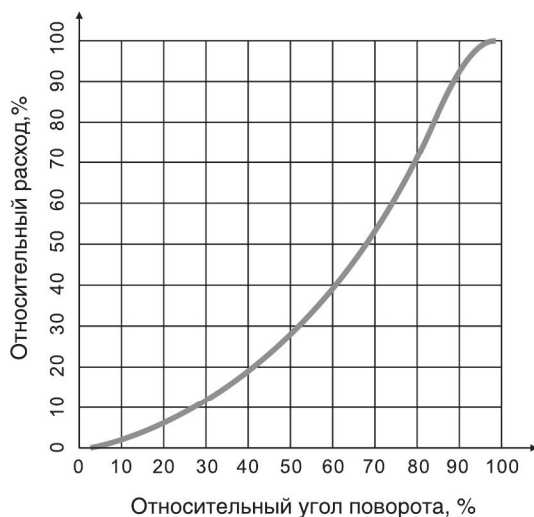
Затворы могут оснащены стандартным уплотнением, состоящего из чередующихся слоев графита и нержавеющей стали, что обеспечивает высокую стойкость к высоким температурам и герметичность седла. Поворот седла во время закрывания обеспечивает отсутствие трения на уплотнении в течение длительного срока службы. В зависимости от условий эксплуатации также может использоваться седло из тефлона (PTFE) или металлическое уплотнение. По вопросам подбора оборудования для специальных условий, обращайтесь в технический отдел.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

|                                         |                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Номинальный диаметр:                    | DN50-DN1200.                                                                                                                                                                            |
| Номинальное давление:                   | PN10 – PN40, ANSI150, ANSI 300.                                                                                                                                                         |
| Тип соединения:                         | Пластина, зажим, фланец                                                                                                                                                                 |
| Рабочая температура:                    | –40°C ~ +160°C / –40°F ~ +320–40°F для седла из политетрафторэтилена (PTFE)<br>–40°C ~ +425°C / –40°F ~ +797–40°F для металлического седла<br>Другие диапазоны температур – по запросу. |
| Стандарт проектирования и изготовления: | API609, GB/T 12238                                                                                                                                                                      |
| Стандарт строительной длины:            | API609 для фланцев, GB/T 12221, EN558.1 для межфланцевых                                                                                                                                |
| Герметичность седла:                    | Регулирующий клапан – ANSI/FCI 70.2-2006 Класс V<br>Отсечной клапан – ISO 5208 Класс D для металлического седла,<br>ISO 5208 Класс A для мягкого седла.                                 |

## РАСХОДНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

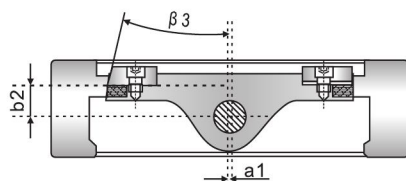
КОЭФФИЦИЕНТ РАСХОДА C<sub>v</sub>

| РАЗМЕР (ММ / ДЮЙМЫ) | КОЭФФИЦИЕНТ C <sub>v</sub> |
|---------------------|----------------------------|
| 50 / 2              | 95                         |
| 65 / 2,5            | 175                        |
| 80 / 3              | 270                        |
| 100 / 4             | 470                        |
| 125 / 5             | 850                        |
| 150 / 6             | 1400                       |
| 200 / 8             | 2300                       |
| 250 / 10            | 3560                       |
| 300 / 12            | 5800                       |
| 350 / 14            | 7800                       |
| 400 / 16            | 10000                      |
| 450 / 18            | 13500                      |
| 500 / 20            | 18000                      |
| 600 / 24            | 25000                      |
| 700 / 28            | 38500                      |
| 800 / 32            | 48000                      |
| 900 / 36            | 52500                      |
| 1000 / 40           | 61700                      |
| 1200 / 48           | 81000                      |

Относительная зависимость коэффициента расхода C<sub>v</sub> от угла поворота затвора

| Размер |       | Коэффициент C <sub>v</sub> |          |       |       |       |       |       |       |       |
|--------|-------|----------------------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| мм     | дюймы | 10°                        | 20°      | 30°   | 40°   | 50°   | 60°   | 70°   | 80°   | 90°   |
| 50     | 2     | 1,53                       | 4,29     | 10    | 12    | 16    | 20    | 42    | 82    | 95    |
| 65     | 2-1/2 | 3,32                       | 8,36     | 20    | 23    | 27    | 44    | 86    | 159   | 175   |
| 80     | 3     | 4,68                       | 14,78    | 27    | 38    | 39    | 78    | 153   | 249   | 270   |
| 100    | 4     | 9,97                       | 39,44    | 81    | 168   | 231   | 307   | 359   | 425   | 470   |
| 125    | 5     | 54,06                      | 164,04   | 270   | 391   | 473   | 531   | 634   | 781   | 850   |
| 150    | 6     | 58,33                      | 172,22   | 307   | 501   | 614   | 953   | 1183  | 1379  | 1400  |
| 200    | 8     | 66,74                      | 185,38   | 360   | 619   | 983   | 1409  | 1793  | 2171  | 2300  |
| 250    | 10    | 147,95                     | 385,90   | 710   | 1106  | 1646  | 2305  | 2892  | 3419  | 3560  |
| 300    | 12    | 254,47                     | 622,68   | 1078  | 1636  | 2419  | 3470  | 4435  | 5332  | 5800  |
| 350    | 14    | 341,64                     | 820,42   | 1365  | 2198  | 3234  | 4375  | 7158  | 7165  | 7800  |
| 400    | 16    | 408,16                     | 965,28   | 1654  | 2694  | 4041  | 5833  | 7634  | 9573  | 10000 |
| 450    | 18    | 489,22                     | 1175,31  | 2015  | 3305  | 4982  | 7238  | 9737  | 12076 | 13500 |
| 500    | 20    | 692,40                     | 1539,74  | 2560  | 4013  | 6321  | 9214  | 12510 | 15716 | 18000 |
| 600    | 24    | 1027,97                    | 2279,72  | 3840  | 5858  | 8934  | 12862 | 17425 | 22261 | 25000 |
| 700    | 28    | 1274,25                    | 2523,27  | 4628  | 7812  | 12254 | 18887 | 26357 | 33522 | 38500 |
| 800    | 32    | 1811,41                    | 4124,70  | 6387  | 10453 | 15803 | 23502 | 33052 | 42317 | 48000 |
| 900    | 36    | 2463,56                    | 4123,04  | 6909  | 11359 | 16879 | 25188 | 35844 | 44836 | 52500 |
| 1000   | 40    | 4225,34                    | 11579,49 | 13908 | 16501 | 21419 | 30477 | 37120 | 47632 | 61700 |
| 1200   | 48    | 5264,63                    | 17148,26 | 20640 | 26114 | 30179 | 37181 | 46032 | 52688 | 81000 |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ



## ТРОЙНОЙ ЭКСЦЕНТРИК

1. Центральная ось штока смещается от центральной оси затвора и трубы.
2. Шток смещается за торец диска.
3. Третье положение смещения – на поверхности уплотнения. Уплотнительная поверхность на диске представляет собой срез конусообразной формы. Эта конусообразная форма смещается от центральной оси трубопровода. Форма, получающаяся в результате третьего смещения, снижает трение и, следовательно, вращающий момент, а также способствует достижению равномерного уплотнения вокруг поверхности седла.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ СЕДЛА ЗАТВОРА

## Металло-графитовое уплотнение

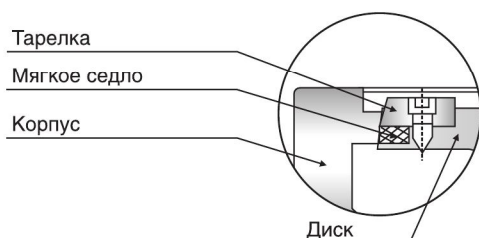
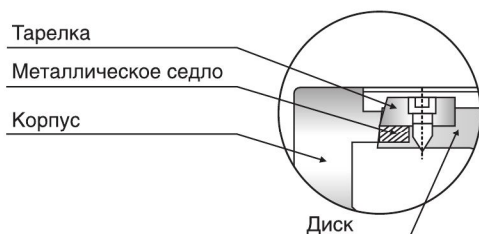
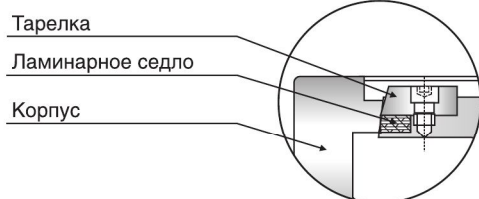
1. Низкий рабочий вращающий момент, простота в эксплуатации и экономия расходов на техобслуживание.
2. Герметичное непроницаемое закрывание.
3. Надёжное уплотнение обеспечивается даже при низком дифференциальном давлении.
4. Оптимальное давление, коррозионная и абразивная стойкость, продолжительный срок службы.

## Металлическое уплотнение

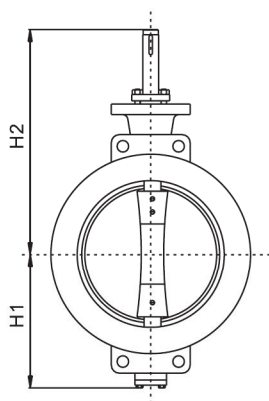
1. Низкий рабочий вращающий момент, простота в эксплуатации и экономия расходов на техобслуживание.
2. Металлическое седло с твердосплавным покрытием обеспечивает ультравысокую абразивную стойкость.
3. Оптимальное давление, коррозионная и абразивная стойкость и продолжительный срок службы.

## Мягкое уплотнение

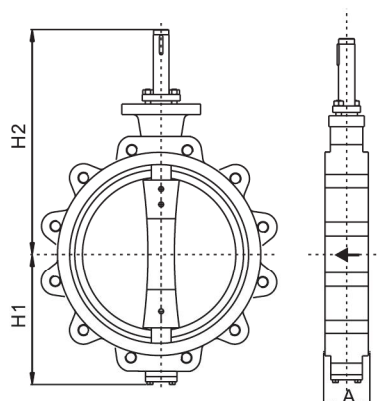
1. Полная герметичность.
2. Низкий рабочий вращающий момент, простота в эксплуатации и экономия расходов на техобслуживание.



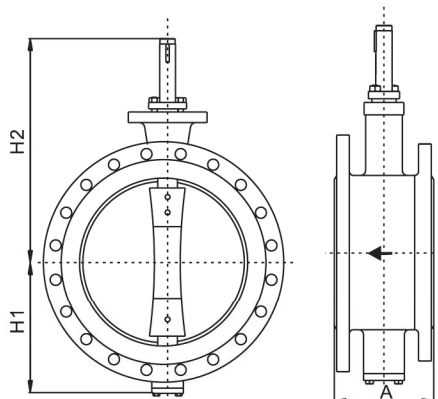
## РАЗМЕРЫ



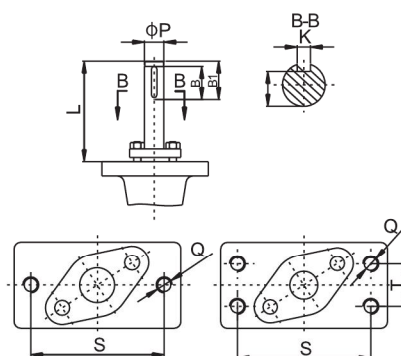
Межфланцевое исполнение WAFER



Фланцевое исполнение LUG



Фланцевое исполнение



## Размеры, мм

| Типоразмер |       | A     |     |         | H1  | H2   | L   | ØP  | B1  | B   | K  | N    | S   | Q   | T   |
|------------|-------|-------|-----|---------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|------|-----|-----|-----|
| mm         | inch  | WAFER | LUG | FLANGED |     |      |     |     |     |     |    |      |     |     |     |
| 50         | 2     | 43    | 43  | 108     | 104 | 210  | 110 | 14  | 39  | 35  | 5  | 11   | 70  | M10 | /   |
| 65         | 2-1/2 | 46    | 46  | 112     | 120 | 230  | 110 | 14  | 39  | 35  | 5  | 11   | 70  | M10 | /   |
| 80         | 3     | 49    | 49  | 114     | 122 | 225  | 110 | 16  | 39  | 35  | 5  | 13   | 80  | M12 | /   |
| 100        | 4     | 56    | 56  | 127     | 136 | 240  | 110 | 20  | 39  | 35  | 6  | 16.5 | 80  | M12 | /   |
| 125        | 5     | 64    | 64  | 140     | 157 | 268  | 120 | 20  | 39  | 35  | 6  | 16.5 | 90  | M12 | /   |
| 150        | 6     | 70    | 70  | 140     | 170 | 280  | 120 | 25  | 39  | 35  | 8  | 21   | 100 | M12 | 32  |
| 200        | 8     | 71    | 71  | 152     | 200 | 330  | 140 | 30  | 49  | 40  | 10 | 25   | 100 | M10 | 32  |
| 250        | 10    | 76    | 76  | 165     | 243 | 380  | 140 | 35  | 54  | 50  | 10 | 30   | 110 | M12 | 40  |
| 300        | 12    | 83    | 83  | 178     | 268 | 436  | 185 | 40  | 64  | 60  | 12 | 35   | 130 | M12 | 45  |
| 350        | 14    | 92    | 92  | 190     | 298 | 485  | 185 | 45  | 64  | 60  | 14 | 39.5 | 134 | M16 | 64  |
| 400        | 16    | 102   | 102 | 216     | 338 | 524  | 185 | 50  | 64  | 60  | 16 | 44   | 134 | M16 | 64  |
| 450        | 18    | 114   | 114 | 222     | 367 | 670  | 225 | 50  | 75  | 70  | 16 | 44   | 165 | M20 | 70  |
| 500        | 20    | 127   | 127 | 229     | 402 | 658  | 235 | 55  | 75  | 70  | 16 | 49   | 190 | M22 | 70  |
| 600        | 24    | 154   | 154 | 267     | 470 | 773  | 285 | 70  | 85  | 80  | 20 | 62.5 | 215 | M27 | 90  |
| 700        | 28    | 165   | 165 | 292     | 514 | 818  | 285 | 80  | 85  | 80  | 22 | 71   | 215 | M30 | 90  |
| 800        | 32    | 190   | 190 | 318     | 565 | 905  | 310 | 85  | 95  | 90  | 22 | 76   | 230 | M30 | 100 |
| 900        | 36    | 203   | 203 | 330     | 637 | 976  | 310 | 95  | 95  | 90  | 25 | 86   | 230 | M36 | 100 |
| 1000       | 40    | 216   | 216 | 410     | 697 | 1038 | 310 | 105 | 105 | 100 | 28 | 90   | 230 | M36 | 100 |
| 1200       | 48    | 254   | 254 | 470     | 804 | 1163 | 352 | 115 | 105 | 100 | 32 | 104  | 300 | M45 | 140 |

\* Доступно исполнение затворов по ISO 5211.

## КОДИРОВКА

| A                           | RV                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | 050                          | F1                  | 16 | M | 33 | Y 33 | E |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------|----|---|----|------|---|--------------------------|-----------------------|------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------|-------------------|-----------------|------------------------------|-------------------|-----------------|------------------|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|-------------------|---------------------|--|--|--|---------------------|
| A                           | ТИП ПРИВОДА*<br>A – Пневматический привод двойного действия**<br>AS – Пневматический привод с возвратной пружиной<br>L – Ручной привод                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| RV                          | ТИП КЛАПАНА<br>RV – Сегментный клапан (DN 25 ... 700)<br>PP – Односедельный клапан (DN 25 ... 200)<br>BW – Дисковый затвор (DN 50 ... 900)<br>DC – Шиберный затвор (DN 50 ... 1200)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 050                         | РАЗМЕР<br><table><tr><td>010 = DN10 / 3/8"</td><td>050 = DN50 / 2"</td><td>200 = DN200 / 8"</td><td>500 = DN500 / 20"</td></tr><tr><td>015 = DN15 / 1/2"</td><td>065 = DN65 / 2-1/2"</td><td>250 = DN250 / 10"</td><td>600 = DN600 / 24"</td></tr><tr><td>020 = DN20 / 3/4"</td><td>080 = DN80 / 3"</td><td>300 = DN300 / 12"</td><td>700 = DN700 / 28"</td></tr><tr><td>025 = DN25 / 1"</td><td>100 = DN100 / 4"</td><td>350 = DN350 / 14"</td><td>800 = DN800 / 32"</td></tr><tr><td>032 = DN32 / 1-1/4"</td><td>125 = DN125 / 5"</td><td>400 = DN400 / 16"</td><td>900 = DN900 / 36"</td></tr><tr><td>040 = DN40 / 1-1/2"</td><td>150 = DN150 / 6"</td><td>450 = DN450 / 18"</td><td>1000 = DN1000 / 40"</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>1200 = DN1200 / 48"</td></tr></table> |                              |                     |    |   |    |      |   | 010 = DN10 / 3/8"        | 050 = DN50 / 2"       | 200 = DN200 / 8"             | 500 = DN500 / 20"                      | 015 = DN15 / 1/2"                      | 065 = DN65 / 2-1/2"   | 250 = DN250 / 10"           | 600 = DN600 / 24" | 020 = DN20 / 3/4" | 080 = DN80 / 3" | 300 = DN300 / 12"            | 700 = DN700 / 28" | 025 = DN25 / 1" | 100 = DN100 / 4" | 350 = DN350 / 14" | 800 = DN800 / 32" | 032 = DN32 / 1-1/4" | 125 = DN125 / 5" | 400 = DN400 / 16" | 900 = DN900 / 36" | 040 = DN40 / 1-1/2" | 150 = DN150 / 6" | 450 = DN450 / 18" | 1000 = DN1000 / 40" |  |  |  | 1200 = DN1200 / 48" |
| 010 = DN10 / 3/8"           | 050 = DN50 / 2"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 200 = DN200 / 8"             | 500 = DN500 / 20"   |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 015 = DN15 / 1/2"           | 065 = DN65 / 2-1/2"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 250 = DN250 / 10"            | 600 = DN600 / 24"   |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 020 = DN20 / 3/4"           | 080 = DN80 / 3"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 300 = DN300 / 12"            | 700 = DN700 / 28"   |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 025 = DN25 / 1"             | 100 = DN100 / 4"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 350 = DN350 / 14"            | 800 = DN800 / 32"   |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 032 = DN32 / 1-1/4"         | 125 = DN125 / 5"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 400 = DN400 / 16"            | 900 = DN900 / 36"   |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 040 = DN40 / 1-1/2"         | 150 = DN150 / 6"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 450 = DN450 / 18"            | 1000 = DN1000 / 40" |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                              | 1200 = DN1200 / 48" |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| F1                          | ТИП СОЕДИНЕНИЯ<br>D1 – межфланцевое<br>F2 – фланцевое<br>T1 – внутренняя резьба (только для седельных и сегментных клапанов)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 16                          | НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ<br>10 = PN10    16 = PN16    20 = PN20    25 = PN25    40 = PN40    64 = PN64                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| M                           | МАТЕРИАЛ КОРПУСА<br>M = нержавеющая сталь CF8M (316)<br>P = нержавеющая сталь CF8 (304)<br>C = углеродистая сталь WCB<br>L = нержавеющая сталь 316 L                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 33                          | МАТЕРИАЛ ЗАТВОРА КЛАПАНА И ЕГО ОБРАБОТКА<br><table><tr><td>Материал затвора клапана</td><td>Обработка поверхности</td></tr><tr><td>3 = нержавеющая сталь 304</td><td>1 = упрочненное хромированное покрытие</td></tr><tr><td>5 = нержавеющая сталь 316</td><td>5 = азотирование</td></tr><tr><td>6 = нержавеющая сталь 316 L</td><td>6 = стеллит</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                              |                     |    |   |    |      |   | Материал затвора клапана | Обработка поверхности | 3 = нержавеющая сталь 304    | 1 = упрочненное хромированное покрытие | 5 = нержавеющая сталь 316              | 5 = азотирование      | 6 = нержавеющая сталь 316 L | 6 = стеллит       |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| Материал затвора клапана    | Обработка поверхности                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 3 = нержавеющая сталь 304   | 1 = упрочненное хромированное покрытие                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 5 = нержавеющая сталь 316   | 5 = азотирование                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 6 = нержавеющая сталь 316 L | 6 = стеллит                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| Y 33                        | МАТЕРИАЛ СЕДЛА И ЕГО ОБРАБОТКА<br><table><tr><td>Седло</td><td>Обработка</td><td>Y = металлическое уплотнение</td></tr><tr><td>3 = нержавеющая сталь 304</td><td>1 = упрочненное хромированное покрытие</td><td>R = мягкое уплотнение</td></tr><tr><td>5 = нержавеющая сталь 316</td><td>5 = азотирование</td><td>PO = PTFE</td></tr><tr><td></td><td>6 = стеллит</td><td>RO = RTFE</td></tr><tr><td></td><td></td><td>KO = PEEK</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                              |                     |    |   |    |      |   | Седло                    | Обработка             | Y = металлическое уплотнение | 3 = нержавеющая сталь 304              | 1 = упрочненное хромированное покрытие | R = мягкое уплотнение | 5 = нержавеющая сталь 316   | 5 = азотирование  | PO = PTFE         |                 | 6 = стеллит                  | RO = RTFE         |                 |                  | KO = PEEK         |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| Седло                       | Обработка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Y = металлическое уплотнение |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 3 = нержавеющая сталь 304   | 1 = упрочненное хромированное покрытие                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | R = мягкое уплотнение        |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| 5 = нержавеющая сталь 316   | 5 = азотирование                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | PO = PTFE                    |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
|                             | 6 = стеллит                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | RO = RTFE                    |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | KO = PEEK                    |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| E                           | МАТЕРИАЛ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ<br>Материал и диапазон рабочих температур<br><table><tr><td>A = PFA</td><td>–20 ~ 230°C</td><td>V = FKM (Viton)</td><td>–20 ~ 230°C</td></tr><tr><td>E = EPDM</td><td>–40 ~ 120°C</td><td>S = резина SR</td><td>–60 ~ 230°C</td></tr><tr><td>F = FEP</td><td>–20 ~ 160°C</td><td>W = без уплотнительных колец</td><td></td></tr><tr><td>R = NBR</td><td>–40 ~ 100°C</td><td></td><td></td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                              |                     |    |   |    |      |   | A = PFA                  | –20 ~ 230°C           | V = FKM (Viton)              | –20 ~ 230°C                            | E = EPDM                               | –40 ~ 120°C           | S = резина SR               | –60 ~ 230°C       | F = FEP           | –20 ~ 160°C     | W = без уплотнительных колец |                   | R = NBR         | –40 ~ 100°C      |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| A = PFA                     | –20 ~ 230°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | V = FKM (Viton)              | –20 ~ 230°C         |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| E = EPDM                    | –40 ~ 120°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | S = резина SR                | –60 ~ 230°C         |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| F = FEP                     | –20 ~ 160°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | W = без уплотнительных колец |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |
| R = NBR                     | –40 ~ 100°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                              |                     |    |   |    |      |   |                          |                       |                              |                                        |                                        |                       |                             |                   |                   |                 |                              |                   |                 |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                   |                     |                  |                   |                     |  |  |  |                     |

\* По запросу возможна комплектация электроприводом.

\*\* Стандартные пневматические привода рассчитаны на давление управления 5,6 Бар.

Для более низких давлений управления необходимо заполнить опросный лист и отправить в технический отдел.